

## 70219-XMGB-K2S0 **N-ONE SIDE LOWER SPOILER**

## 取付,取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。 以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。 取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

## △ご注意

- 1. 開梱後は、ただちに梱包内容(構成部品表を参照)の不足や破損の無いことを確認して下さい。
- 2. 取り付け前に、適合車種と製品色の確認を行って下さい。

[適合車種] N-ONE 6BA-JG3・4

[色記号]

無限色	ホンダ色記号	色名
CB	NH731P	クリスタルフ゛ラック・ハ゜ール
ZZ	_	未塗装

※色記号はサービスインフォメーションプレートで確認して下さい。

3. 本製品の改造、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を 負いませんのでご了承下さい。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。 〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11

株式会社 M-TEC 商品事業部

【営業時間10:00~17:00(土日・祝日・弊社指定定休日を除く)】

TEL. 048-462-3131 FAX. 048-462-3121

# 取り付け作業者及び、使用されるお客様へのご注意

- 1. 作業環境として20℃以上の温度を保てる環境での作業を推奨します。
- 2. 両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後は最低1日以上水がかからないようにして下さい。
- 3. サイド ロアー スポイラーが事故や接触等により破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り 外して下さい。そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
- 4. サイド ロアー スポイラーの取り付けにより、サイド ロアー スポイラー取り付け部の地上高が 低くなり、段差等の通過の際、サイド ロアー スポイラーを擦る恐れがありますので、十分注意して 運転して下さい。
- 5. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。サイド ロアー スポイラーに無理な力が加わり、破損の原因と なることがあります。
- 6. ジャッキアップ及びリフトアップの際は、サイド ロアー スポイラーとのクリアランスを必ず 確認して下さい。
- 7. 定期的にボルト・ナット・タッピングスクリューのゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を 確認して下さい。

M2024-0137-0000 2024. 9. 30 1/5 - 1 -

## 【構成部品表】

- No.
- PARTS NAME.
- サイド ロアー スポイラー (L) (1)
- サイド ロアー スポイラー (R) 2
- タッピングスクリュー
- (4) トラスボルト(M5×25mm)
- $\overline{(5)}$ フランジナット (M5)
- (6) 型紙
- $\overline{(7)}$ 取付 • 取扱説明書

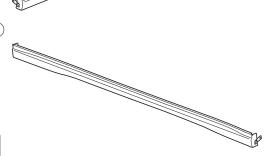
QTY. ①

1 1 2

8

8

1











取説

本書本文中の使用部品番号は 構成部品表に準じます。

未塗装品のみ 未装着品

No.

PARTS NAME.

No. PARTS NAME. ⑧ イ型モール(ブラック/グレー)

QTY.





### 【必要工具】

- ・スタッビドライバー + ・ドライバー + ・スパナ8mm ・マスキングテープ
- ハサミ ・水性ペン ・イソプロピルアルコール ・ウエス

※塗装済み品の場合は、P4の「I.取り付け準備」から始めて下さい。

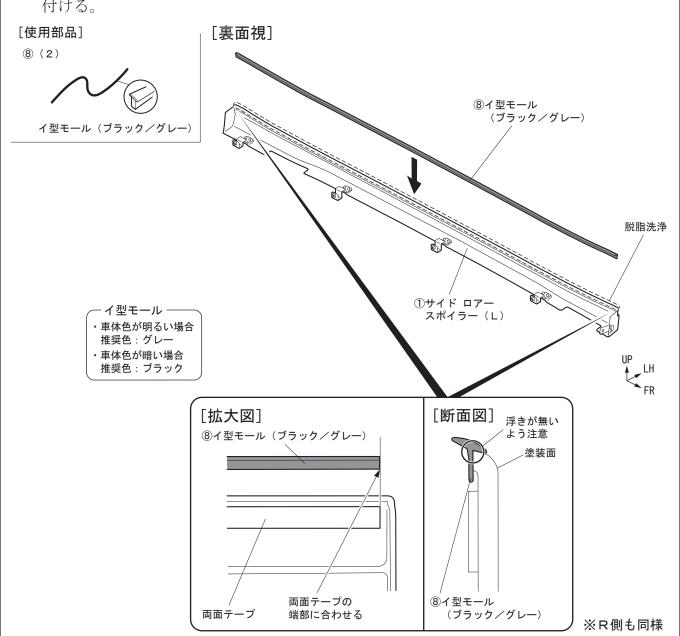
#### ◇◆塗装作業の注意事項◇◆

- 1. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は60℃です。60℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。
- 2. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒及び引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。
- 3. 遠赤外線機でのスポット乾燥はお止め下さい。

推奨品 塗料:2液性アクリルウレタン樹脂塗料(常温乾燥タイプ)

#### 【未塗装品】

- 1. ①②サイド ロアー スポイラー (L/R) を塗装する。
- 2. ①②サイド ロアー スポイラー (L/R) の®イ型モール (ブラック/グレー) 貼り付け 面をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。

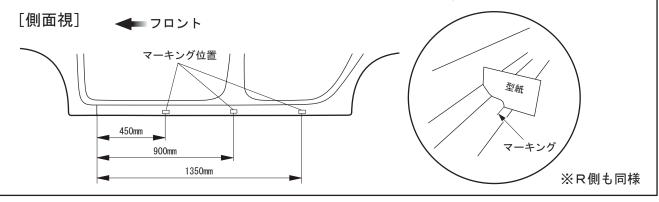


注 意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。 温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

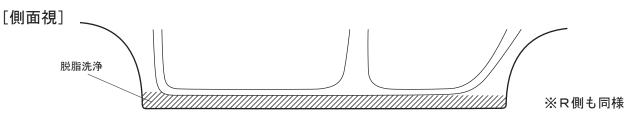
#### I. 取り付け準備

- 《注意》・サイド ロアー スポイラー及び車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
  - 作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
  - ・作業は左右同様に行うこと。
- 1. 車両をリフトアップまたはジャッキアップする。(サービスマニュアル参照) ※ジャッキアップの際は、リジットラックを使用し、車両が安全な状態であることを確認 する。
- 2. フロントとリアのドアを開ける。
- 3. 下図寸法位置に型紙を当て、サイド ロアー スポイラーの取り付け高さ位置を水性ペンでマーキングする。
- 4. マーキングに合わせて上側にマスキングテープを貼り付ける。

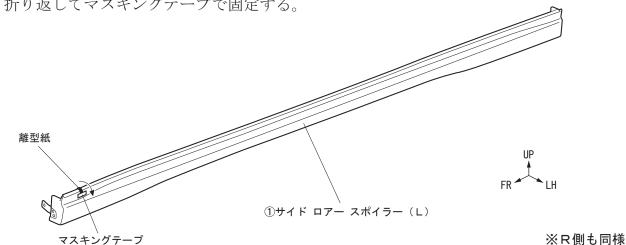


#### Ⅱ. サイド ロアー スポイラーの取り付け

- 《注意》・サイド ロアー スポイラー及び車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
  - 作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
  - ・作業は左右同様に行うこと。
  - ・両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後、最低1日以上は水がかからないよう にすること。
- 1. 車体の下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。

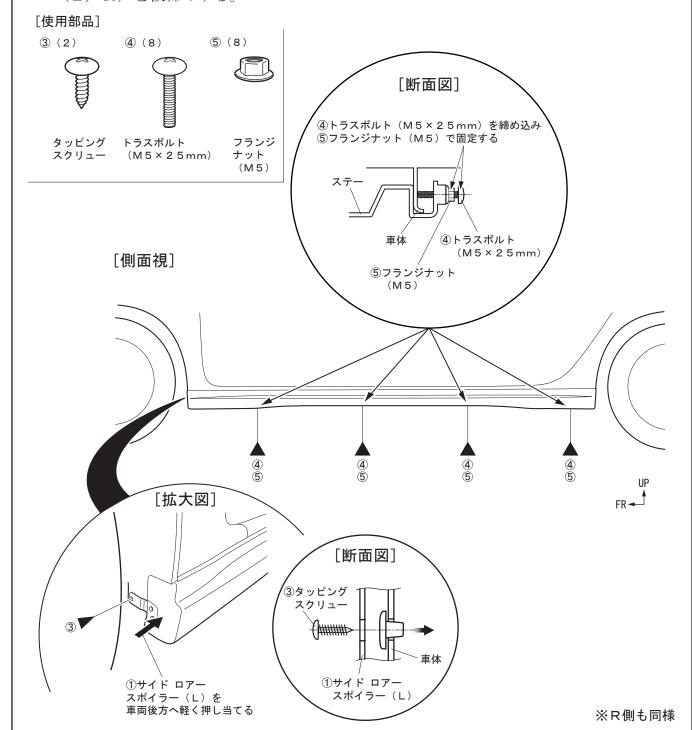


2. ①②サイド ロアー スポイラー (L/R) の両面テープの離型紙を30 mmほど剥がし、 折り返してマスキングテープで固定する。



- 4 - 2024. 9. 30 4/5

3. 下図のように③タッピングスクリュー片側1か所、④トラスボルト( $M5 \times 25 mm$ ) 片側4か所、⑤フランジナット(M5)片側4か所で①②サイド ロアー スポイラー (L/R) を仮締めする。



4. ①②サイド ロアー スポイラー (L/R) の取り付け位置を確認し、両面テープの離型紙を引き抜くように剥がし、圧着する。

※スポイラーの浮きや剥がれの原因となる為、両面テープの圧着は十分行うこと。

注 意 接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20°C以上の状態で行うこと。 温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

- 5. マスキングテープを剥がす。
- 6. 各部のボルト・ナット・タッピングスクリューを本締めし、取り付け状態が完全か確認する。
- 7. 車両をリフトダウンまたはジャッキダウンする。

- 5 - 2024. 9. 30 5/5

# サイド ロアー スポイラー位置出し用型紙

〈注意〉型紙を切る際、刃物で怪我をしないように注意して作業を行うこと。

